



Ihr Partner in Sachen Flüssigkeitsaufbereitung



Die Firma KB.tec GmbH wurde im Jahre 2001 gegründet.

Sie berät und betreut seither ihre Kunden in Fragen der Flüssigkeitsaufbereitung.

Technische Kompetenz, großer Sachverstand bei verfahrenstechnischen Anlagen, erfahrene Mitarbeiter und ständiger Dialog mit dem Kunden erlauben es uns, optimale Lösungen für die gestellten Aufgaben zu finden.

Dabei fühlen wir uns einer konsequenten Kundenorientierung verpflichtet. Wichtigstes Anliegen ist die Zufriedenheit unserer Kunden und hat deren Erfolg zum Ziel. Die durchgeführten Projekte bestätigen diese Firmenpolitik.





Die Firma KB.tec GmbH hat sich zur Aufgabe gesetzt, Technologien für die Flüssigkeitsaufbereitung zu entwickeln und auszuführen. Hierzu werden verschiedenste Aufbereitungs- und Trennverfahren eingesetzt:

- » **Kerzenfilter**
- » **Schüttungsfilter**
- » **Ionenaustauscher**
- » **Membran**
- » **Entgasung**
- » **Entkarbonisierung**

Mit den oben genannten Techniken entwickeln wir Lösungen für Aufbereitungen von Oberflächen- und Brunnenwasser, von Produktflüssigkeiten wie Glycerin, Salzsole oder Zuckerlösungen hin zur geforderten Flüssigkeitsspezifikation.

Die Entwicklung der Lösung erfolgt in enger Absprache mit dem Kunden, um die bestehenden örtlichen und betrieblichen Rahmenbedingungen bereits bei der Anlagenplanung bestmöglich zu berücksichtigen.





Von der Aufgabenstellung des Kunden ausgehend, werden die Lösungen unter Einsatz von modernsten elektronischen Hilfsmitteln erarbeitet:

» **Basic-Engineering**

- Terminpläne
- Erstellung von R+I / P+I - Fließbildern
- Pflichtenheft
- Leistungsverzeichnisse

» **Detail-Engineering**

- Fundament- und Belastungspläne
- Aufstellungszeichnungen (3D-Konstruktion)
- Rohrleitungen und Einzelkomponenten in isometrischer Darstellung
- Fertigungszeichnungen für Rohrleitungen, Behälter und Einzelkomponenten

» **Ablaufbeschreibungen für Steuerungen**

» **Dokumentationen**

Unsere Produkte und Dienstleistungen kommen überwiegend im Kraftwerksbereich, der Chemieindustrie, in Raffinerien, der Automobilindustrie, der Lebensmittelindustrie und in Aufbereitungsanlagen der Kommunen zum Einsatz.



» **Verfahrenstechnische Anlagen (als Komplett- und Teillösung)**

- Enthärtung und Entkarbonisierung
- Vollentsalzung / Teilentsalzung
- Zusatzwasser- und Kondensataufbereitung
- Entgasung (thermisch / vakuum / katalytisch)
- Solefeinstreinigung für Chlor - Alkali - Elektrolysen
- Zuckerenthärtung + Zuckerentfärbung
- Glycerinaufbereitung
- Trinkwasseraufbereitung

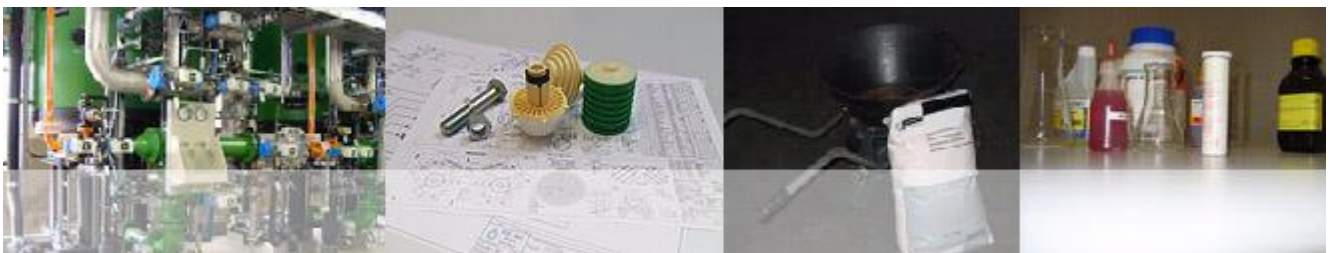
» **Automatisierung (Steuerung für verfahrenstechnische Anlagen)**

- Programmerstellung, Visualisierung, Umbau von alten Steuerungen (z.B. S5 auf S7)
- Einbindung unserer Steuerungen in Prozessleitsysteme (über Bus-Systeme)
- Planung und Fertigung von Schaltschränken
- E-Planung und Montage

» **Service, Wartung und Montage**

- Materialwechsel, Düsenwechsel, Gummierungsprüfung
- Chemische Behandlung
- Montagearbeiten
- Instandsetzungen
- Prozessoptimierung

Das vielfältige Leistungsspektrum ist nicht leicht darstellbar. Scheuen Sie sich deshalb nicht, mit uns Kontakt aufzunehmen.





Wir sind ein junges, engagiertes Team mit großer Erfahrung in der Projektierung, Planung und Abwicklung von Aufträgen für verfahrenstechnische Anlagen.

» **Geschäftsleitung**

Herr Peter Klein gründete die Firma KB.tec GmbH und führt diese seitdem erfolgreich. Neben der Firmenleitung fallen vor allem die Projekt-Akquise in sein Tätigkeitsfeld. Sein großer Erfahrungsschatz bei der Projektierung, Planung und Durchführung dieser Projekte sichert die optimale Gestaltung und Anordnung der Anlagentechnik bereits in der Angebotsphase.

» **Technische Planung**

Die detaillierte Ausgestaltung sowie die Durchführung der Projekte übernimmt die technische Planung. Verantwortlich dafür zeichnen sich die Herren Elmar Dölle und Frank Schäfer. Dabei werden modernste EDV-technische Einrichtungen genutzt, um den wachsenden Kundenanforderungen gerecht werden zu können.

» **Service / Wartung / Montage**

Nach Klärung der technischen und kaufmännischen Bedingungen mit der technischen Planung im Innendienst übernimmt der Außendienst die Durchführung der Arbeiten bei unseren Kunden. Personalintensive Projekte werden mit bekannten und zuverlässigen Sub-Unternehmen unter Aufsicht von eigenem Betriebspersonal realisiert.

Die Qualität der Produkte und Leistungen wird durch ein zertifiziertes Qualitätsmanagement-System ISO9001:2000 und SCC* sichergestellt.

Des Weiteren sind wir Fachbetrieb nach WHG.



REFERENZEN

Anlagentyp	Ausführung
» Betriebs- und Prozesswasser	
Entkarbonisierung von Oberflächenwasser	bis 600 m ³ /h
Klarwasserfiltration (Enteisenung)	bis 4.800 m ³ /h
Aktiv - Kohlefilterstation	bis 180 m ³ /h
Umkehrosmoseanlage	bis 20 m ³ /h
Ultrafiltrationsanlage für Abwasser	2 m ³ /h
Vollentsalzungsanlage	bis 450 m ³ /h
Kondensatreinigung	bis 500 m ³ /h
» Produktaufbereitungen	
Salzsolereinigungsanlage	bis 450 t/h
Glycerinreinigungsanlage	bis 5 t/h
» Entgasungen	
Thermische Entgasungen inkl. der Speisewasserbehälter	bis 250 t/h
Katalytische Entgasung (kalt)	bis 400 m ³ /h
» Teilkomponenten	
Automatisierungen	
Chemikalienlagerstation (HCl/ NaOH)	bis 30 m ³
Regenerieranlage für Ionenaustauscher	bis 24 m ³ / Tag - Regenerierleistung
Mischbettfilterstation	bis 300 m ³ /h
Wärmetauscher	
» Projektierung und Planung von Anlagen zur Flüssigkeitsaufbereitung	
Trinkwasseraufbereitung (Aufhärtung, Enteisenung)	Bis 120 m ³ /h
Zuckerenthärtung / -entfärbung	bis 10 m ³ /h
Konzeption + Automatisierung der Hochbehälter eines Versorgungsgebietes	
» Entwicklung neuer Anlagentechnologien auf Kundenanforderung	
» Service und Wartung	

Mit den oben genannten Anlagen konnten wir die Firmen Bayer, Brita, Henkel, Thyssen, Schering, Shell, RWE, Methanova, Degussa, SDO, Daimler, Ford, Bayern-Oil, BP und viele mehr im In- und Ausland bedienen.



Fa. KB.tec GmbH
Siegfriedstraße 72b
56727 Mayen

Fon +49 (2651) 49560
Fax +49 (2651) 495626
E-Mail info@kbtec.net
Internet www.kbtec.net